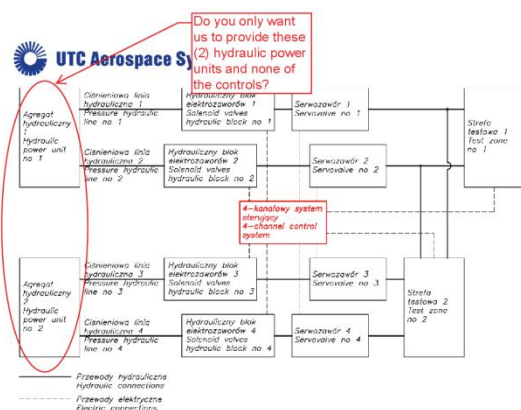


Pytania i odpowiedzi – Konstrukcja i dostarczenie hydraulicznego agregatu pracującego na ester fosforowy (Skydrol®)

Pytanie 1: Czy możecie potwierdzić, że szukacie tylko agregatu hydraulicznego bez kontrolerów tak jak zaznaczono kółkiem w załączniku do tego e-maila?



Odpowiedź 1: Potwierdzamy, że przedmiotem dostawy jest tylko jeden egzemplarz agregatu hydraulicznego na ester fosforanowy (Skydrol®), bez dodatkowych elementów (na rysunku zaznaczono dwa agregaty hydrauliczne – należy dostarczyć jeden agregat).

Pytanie 2: Strona 5 punkt 2: *Przylączy agregatu powinny być typu G.* Mamy hydrauliczne przylączy typu G oraz przylączy typu G do silnika elektrycznego/pompy, czy moglibyście potwierdzić do których się odnosicie?

Odpowiedź 2: Punkt 2 na stronie 5 odnosi się tylko do typu przylączy hydraulicznych na wyjściu oraz wejściu hydraulicznym agregatu, które będą użyte do podłączenia agregatu do stanowiska testowego. Te przylączy muszą posiadać gwint typu G, który jest walcowym gwintem rurowym Whitworth'a (oznaczeniem równoważnym jest BSPP).

Pytanie 3: Strona 4 punkt 1.6 wymaga, że my zainstalujemy agregat hydrauliczny? To jest tylko wykonanie autonomiczne wymagające umieszczenia w przeznaczonym miejscu. Nie mamy pojęcia gdzie będzie on umieszczony oraz do czego podłączony. Zatem możemy tylko uwzględnić dostawę dla was do HS Wrocław do rozładowania i umieszczenia za pomocą wózka widłowego. Czy jest to akceptowalne?

Odpowiedź 3: Tak. Potwierdzamy, że dostarczenie agregatu hydraulicznego do HS Wrocław bez jego instalacji jest akceptowalne.

Pytanie 4: Strona 5 punkt 9c – Wykrywanie nagłego spadku ciśnienia? Możemy łatwo wykryć nagły spadek ciśnienia poprzez użycie przetwornika ciśnienia w obwodzie, ale nagły spadek ciśnienia może być funkcją systemu, który jest testowany, lub ktoś wybrał opcję zerowego ciśnienia. Jak mamy rozróżnić te możliwości i wyciek cieczy?

Odpowiedź 4: Nie ma potrzeby rozróżniania opisanych sytuacji. Stanowisko jest zaprojektowane do pracy z nominalnym ciśnieniem generowanym przez agregat hydrauliczny. Agregat musi

automatycznie się wyłączać na skutek spadku ciśnienia poniżej wartości nominalnej, absolutnie w każdych warunkach oraz niezależnie od jakiegokolwiek przyczyny. Za dobór wartości granicznej spadku ciśnienia wyłączającej agregat odpowiada dostawca.

Pytanie 5: Strona 6 punkt 24 – Czujnik czystości – Czy odnosicie się do przełączników zatkania instalowanych na filtrach wskazujących wymaganie wymiany filtra czy wymagacie dynamicznego monitorowania stanu cieczy poprzez licznik cząstek?

Odpowiedź 5: Punkt 24 na stronie 6 odnosi się tylko do wskaźników zatkania instalowanych na filtrach lub innego podobnego rozwiązania, które w prosty sposób umożliwi sprawdzenie filtrów. Nie należy stosować dynamicznego monitorowania stanu cieczy poprzez licznik cząstek.

Pytanie 6: Strona 7 punkt 2.5 – Przeczytaliśmy, że zamówienie będzie złożone przed 14 lutego 2018, czy to jest prawda? Kiedy jest wymagana dostawa?

Odpowiedź 6: Punkt 2.5 na stronie 7 odnosi się do terminu realizacji całej dostawy. Umowa z dostawcą zostanie podpisana niezwłocznie po zakończeniu procesu przetargowego. Data 14 lutego 2018 określa maksymalny termin dostawy agregatu hydraulicznego do HS Wrocław.

Pytanie 7: Testy odbiorcze u producenta – Nie ma wymagania dla testu odbiorczego u dostawcy oraz nie ma wymagania dostarczenia żadnej ilości cieczy hydraulicznej LD4, dlatego zakładamy, że wszystkie finalne testy będą przeprowadzone na miejscu w HS Wrocław lub czy wy zakładacie, że zawrzemy zapas testowy Skydrolu w naszej ofercie?

Odpowiedź 7: Potwierdzamy, że końcowe testy odbiorcze zostaną wykonane w HS Wrocław. Potwierdzamy, że nie jest wymagane dostarczenie żadnej ilości czynnika hydraulicznego (Skydrol®).

Pytanie 8: Nie mam żadnych wersji angielskich wymaganych do oferty jako moja odpowiedź? Strona 10 rozdział 2.10 Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od wykonawcy

Odpowiedź 8: Dokumenty wymienione powyżej zostały przesłane e-mailem w dniu 20 września 2017 r.

Pytanie 9: Arkusz 5, punkt 2: Proście o przyłącza typu G, czy macie na myśli gwint typu Gaz?

Odpowiedź 9: Nie. Punkt 2 na stronie 5 odnosi się tylko do typu przyłączy hydraulicznych na wyjściu oraz wejściu hydraulicznym agregatu, które będą użyte do podłączenia agregatu do stanowiska testowego. Te przyłącza muszą posiadać gwint typu G, który jest walcowym gwintem rurowym Whitworth'a (oznaczeniem równoważnym jest BSPP).

Pytanie 10: Arkusz 5, punkt 5: Opisujecie 3 różne tryby. Czy moglibyście sprecyzować wydajność wymaganą dla przypadku b) dla 20 barów? Czy potrzebujecie regulacji do 20 barów zarówno ciśnienia jak i wydajności?

Odpowiedź 10: Nie ma wymagań odnośnie wydajności dla pracy nisko-ciśnieniowej. Naszą sugestią jest realizacja pracy nisko-ciśnieniowej w bezpieczny sposób, czyli poprzez generowanie niskiego ciśnienia bezpośrednio na pompie a nie poprzez obniżanie wysokiego ciśnienia poprzez zawór redukcyjny. Nie jest wymagana regulacja ciśnienia w zakresie od 0 do 20 barów podczas pracy agregatu. Nie ma wymagań odnośnie wydajności agregatu dla pracy nisko-ciśnieniowej. Naszą

sugestią jest zastosowanie pompy o zmiennej wydajności, zapewniającej automatyczną zmianę wydajności w zależności od chłonności odbiornika hydraulicznego.

Pytanie 11: Arkusz 5, punkt 9c: Czy potrzebujecie czujnika niskiego ciśnienia? Czy celem jest wykrywanie utraty ciśnienia lub problemu w postaci wycieku lub pęknięcia węża?

Odpowiedź 11: Celem wymagania opisanego w punkcie 9c na stronie 5 jest bezwzględne automatyczne wyłączenie agregatu na skutek spadku ciśnienia nominalnego, niezależnie od jakiegokolwiek przyczyny tego spadku. Należy zapewnić automatyczne wyłączenie agregatu dla wszystkich zdarzeń powodujących spadek ciśnienia nominalnego (np. pęknięcie węża, wyciek, zbyt duża chłonność hydrauliczna układu testowego). Za dobór wartości granicznej spadku ciśnienia wyłączającej agregat odpowiada dostawca.

Pytanie 12: Arkusz 6: Rozumiemy, że jest możliwość podłączenia do obwodu czystej wody. Czy macie jakiś cel odnośnie utrzymania temperatury (przykładowo utrzymanie temperatury pomiędzy 40 a 50°C)?

Odpowiedź 12: Nie ma żadnych wymagań odnośnie zakresu utrzymania temperatury czynnika hydraulicznego. Temperatura czynnika hydraulicznego podczas pracy agregatu powinna być tak dobrana, aby zapewnić maksymalną żywotność całego systemu hydraulicznego agregatu. Za określenie optymalnej temperatury pracy czynnika hydraulicznego oraz jej utrzymanie na agregacie hydraulicznym podczas pracy odpowiada dostawca.

Pytanie 13: Proszę wskazać jaka jest wymagana pojemność zbiornika? Do jakiego zastosowania?

Odpowiedź 13: Na tym etapie nie możemy przedstawić przeznaczenia agregatu. Należy dobrać optymalną pojemność zbiornika cieczy hydraulicznej, bazującą na Państwa doświadczeniu z agregatami hydraulicznymi podobnej wielkości, które są przeznaczone do ogólnych zastosowań hydraulicznych. Za dobór pojemności zbiornika odpowiada dostawca.

Pytanie 14: Czy wymagacie sterowania manualnego czy PLC?

Odpowiedź 14: Nie ma żadnych wymagań odnośnie typu sterowania agregatu hydraulicznego. Oba wymienione typy są akceptowalne.

Pytanie 15: Jakie są maksymalne wymiary wymagane dla agregatu? Czy są jakieś ograniczenia w waszych pomieszczeniach?

Odpowiedź 15: Zapytanie ofertowe nie zawiera żadnych wymagań odnośnie wymiarów. Naszym zaleceniem jest, że agregat powinien być tak mały jak to tylko możliwe oraz aby wysokość nie przekraczała 2,5m a szerokość 2,4m.

Pytanie 16: Czy wymagacie stałego czy mobilnego agregatu?

Odpowiedź 16: Nie ma żadnych wymagań odnośnie typu agregatu hydraulicznego. Oba wymienione typy są akceptowalne.

Pytanie 17: Rozumiemy że moc będzie zapewniona poprzez pojedynczy agregat i pojedyncze zasilanie. Jak długich przewodów hydraulicznych potrzebujecie?

Odpowiedź 17: Przewody hydrauliczne nie są objęte zakresem dostawy. Agregat hydrauliczny musi być wyposażony w wejściowe oraz wyjściowe przyłącza hydrauliczne.